

振动式料位开关

工作原理




振动式料位开关是利用电路使压电元件发生振动。

并且将这种振动转换为机械性质的振动，进而测定物体发生振动并且接触到检测部分，当振动弱化的时候，产品内部的电路会判断该时状况并且传递输入。

特点

- 不受温度·压力·比重·电容率·导电率的影响，可以稳定检测。
- 利用具有优秀的耐腐蚀性、高强度材料：采用 SUS316Ti
- 通过外部可以简单地确认运行情况：搭载 LED 显示器
- 统一安装故障安全防护装置
- 调试方面仅有 DIP switch 双列直插式封装开关这一项简单的设定工序。
- 本品为机械可活动部分，因为没有粘贴部分，可实现优秀的耐压性和耐用性。
- CE 认定产品 (CE 标志)
- AC / DC 自由切换电源

规格

基本型			
型式			
	RKH-502-1	RFM-401-0	RRH-301-0
使用	粉粒体	液体	粉粒体
电源电压	AC/DC20~255V		
消耗功率	2.5VA 2W	AC1.2~17VA、DC:<3W	
安装	螺纹式 G1 1/2"	螺纹式 G1"	螺纹式 G1 1/2"
接点输出	SPDT	AC250V 8A	
比重	比重>0.05	比重>0.7	比重>0.01
工作温度	罐内-30~110℃ 罐外-30~70℃		
工作压力	2.5MPa		
防护等级	IP67		